

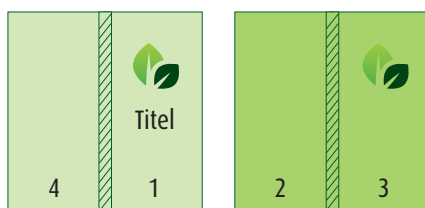


Klebebindung DL Umschlag

Datengröße: $206 + (x^*) \times 216$ mm

Endformat: $200 + (x^*) \times 210$ mm

> Ausrichtung und Stand



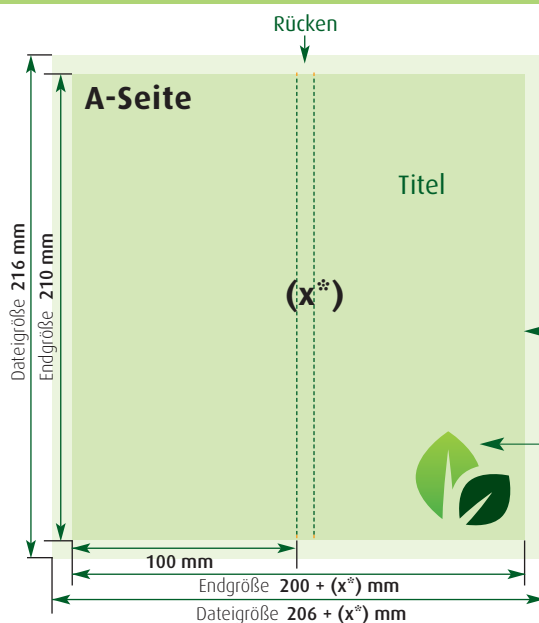
A-Seite

B-Seite

Bitte legen sie den Umschlag als Doppelseite an inkl. Rücken.
Die Buchrückenstärke (x^*) ihres Produktes erfragen sie bitte
bei unserem Sachbearbeiter, Herrn Mondo unter Tel. 02421 94888-28.



> A-Seite(n)

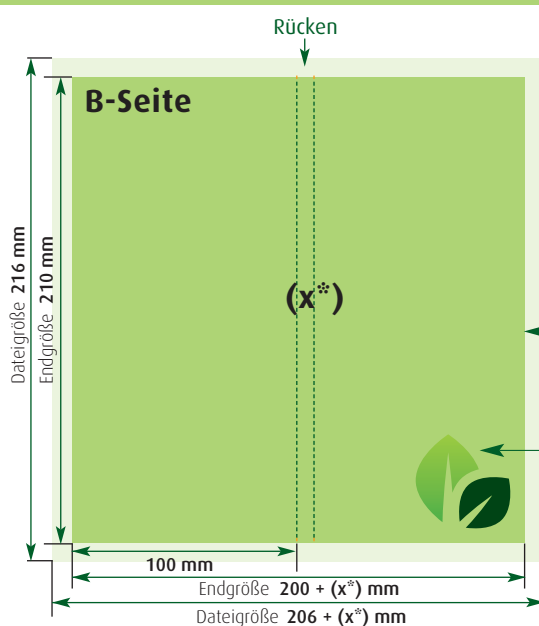


Größe Ihrer Datei:
 $206 + (x^*) \times 216$ mm (inkl. Randbeschnitt von jeweils 3 mm pro Seite)
Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 3 mm größer als das Endformat angelegt sein.

Endformat des Druckproduktes:
 $200 + (x^*) \times 210$ mm

Sicherheitsabstand:
Wichtige Texte und Bilder sollten Sie wegen Schneidetoleranzen mindestens 3 mm vom Endformat entfernt anlegen.

> B-Seite(n)



Größe Ihrer Datei:
 $206 + (x^*) \times 216$ mm (inkl. Randbeschnitt von jeweils 3 mm pro Seite)
Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 3 mm größer als das Endformat angelegt sein.

Endformat des Druckproduktes:
 $200 + (x^*) \times 210$ mm

Sicherheitsabstand:
Wichtige Texte und Bilder sollten Sie wegen Schneidetoleranzen mindestens 3 mm vom Endformat entfernt anlegen.



Daten-Hotline

Haben Sie noch weitere Fragen zu Daten und Formaten?

Bitte nutzen Sie unsere Datenhotline unter ☎ 02421-94888-28.



Klebebindung DL

Datengröße: 106 x 216 mm Endformat: 100 x 210 mm

> Ausrichtung und Stand



A-Seite



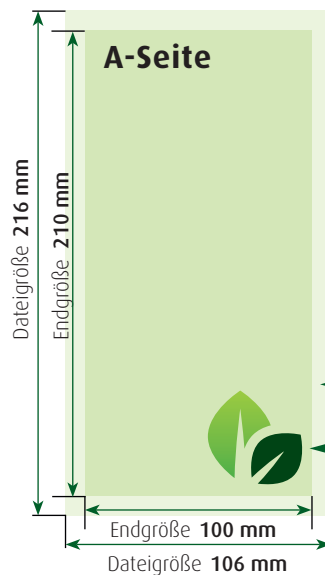
B-Seite

usw.

Bitte stellen sie uns die Daten in einer PDF-Datei zur Verfügung.
Die Seiten müssen hierin fortlaufend sein. Bereits von ihnen ausgeschossene Seiten können wir nicht verarbeiten.



> A-Seite(n)



Größe Ihrer Datei:

106 x 216 mm (inkl. Randbeschnitt von jeweils 3 mm pro Seite)
Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 3 mm größer als das Endformat angelegt sein.

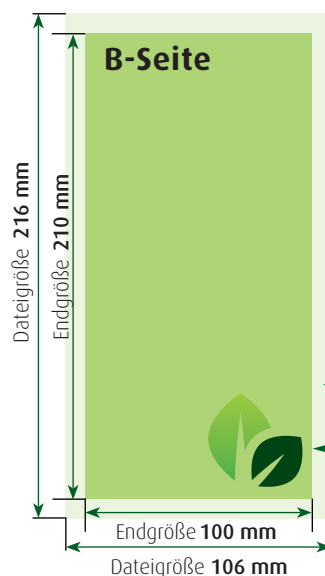
Endformat des Druckproduktes:

100 x 210 mm

Sicherheitsabstand:

Wichtige Texte und Bilder sollten Sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.

> B-Seite(n)



Größe Ihrer Datei:

106 x 216 mm (inkl. Randbeschnitt von jeweils 3 mm pro Seite)
Farbiger Hintergrund sowie eventuelle Bilder müssen 3 mm größer als das Endformat angelegt sein.

Endformat des Druckproduktes:

100 x 210 mm

Sicherheitsabstand:

Wichtige Texte und Bilder sollten Sie wegen Schneidetoleranzen mindestens **3 mm** vom Endformat entfernt anlegen.



Daten-Hotline

Haben Sie noch weitere Fragen zu Daten und Formaten?

Bitte nutzen Sie unsere Datenhotline unter ☎ **0 24 21-94 88 8-28.**

Allgemeine Informationen

Blatt 1

> Dateiformate

Wir empfehlen Ihnen, uns PDF-Dateien zu übermitteln, die nach unseren Vorgaben und mit unseren Einstellungen für den Acrobat Distiller erstellt wurden (siehe auch nachfolgenden Punkt „Informationen zur Erzeugung ...“). Diese Acrobat Distiller-Joboptions finden Sie im Bereich [Download Vorlagen](#). Sollten Sie PDF-Dateien mit anderen Programmen erzeugen, kann dies zu Fehlern führen. Sie können uns auch andere, offene Dateiformate zur Produktion Ihrer Drucksachen zusenden. **Wichtig!** Bitte liefern Sie uns neben der offenen Datei auch alle in dem Dokument verwendeten Bild- und Schriftdateien. Beachten Sie bitte, dass die Umwandlung in eine PDF-Datei durch uns kostenpflichtig ist.

Zurzeit können wir die in der nebenstehenden Tabelle aufgelisteten Dateiformate verwenden.

	PC	MAC
Quark XPress bis Version 9.0	✓	✓
Adobe Indesign bis Version CS5	✓	✓
Adobe Illustrator bis Version CS5	✓	✓
Macromedia Freehand bis Version MX	✗	✓
Corel Draw bis Version X5	✓	✗
Adobe Photoshop bis Version CS5	✓	✓
Microsoft Word bis Version 2010	✓	✗
Microsoft Excel bis Version 2010	✓	✗
Microsoft Powerpoint bis Version 2010	✓	✗
Microsoft Publisher bis Version 2010	✓	✗
TIFF	✓	✓
JPEG	✓	✓

> Informationen zur Erzeugung von PDF-Dateien

Verwenden Sie hierfür nach Möglichkeit **nur professionelle PDF-Erzeugungs-Software** wie Adobe Acrobat Distiller oder JAWS PDF-Creator 3. **Aus Sharewaretools erzeugte PDF-Dateien sind nicht immer für die Druckausgabe in hoher Qualität geschrieben.**

Teilweise werden die Farben in den Bildschirmmodus sRGB umgewandelt. Dies passiert bei der Erzeugung über Acrobat Distiller oder JAWS-PDF nicht. Manche Layoutprogramme bieten mittlerweile auch die Erzeugung von PDF-Dateien selber an. Diese sind teilweise besser für die Erzeugung geeignet als externe Generatoren. Hierbei sollten Sie nach diesem Vorgang allerdings die Datei gründlich am Bildschirm kontrollieren, gegebenenfalls mit dem kostenlosen Tool „PDF-Inspektor“ die PDF-Konformität PDF/X3 prüfen.

Der PDF-Inspektor ist Freeware und arbeitet als Plug-In von Acrobat (leider nicht mit der kostenlosen Reader-Version). Sie können die Mindestauflösung der Bilder selber bestimmen. Bitte unterschreiten Sie bei Farb- und bei Graustufenbildern nie den Wert von 200 dpi, um erhebliche Verluste bei der Bildqualität zu vermeiden. Alle PDF-Daten, die dieses Programm ohne Fehlermeldung passiert haben, ließen sich bisher auch auf unseren Ausgabegeräten problemlos ausgeben.

Wenn Sie Acrobat Distiller verwenden, nutzen Sie bitte die Standardprofile PDF/X3, PDF/X4, oder hochwertiger Druck oder laden Sie sich im Bereich [Download Vorlagen](#) die entsprechenden Distiller-Joboptions herunter.

> Informationen über die verwendeten Bilder

- Bilder **immer** im CMYK-, Graustufen- oder Bitmap- / Strich-Modus abspeichern und verwenden. RGB- und LAB-Bilddaten sollten nicht verwendet werden.
- Die **Bildauflösung** sollte bei einer 1:1 Platzierung für CMYK und Graustufen zwischen 300 und 400 dpi, für Bitmap bei 1200 dpi liegen.
- Sollten Sie **redigitalisierte Filme** in Ihren Dateien verwenden, müssen diese mit 2540 dpi gescannt und gespeichert sein. In diesem Fall müssen Sie uns dies vor Erstellung der PDF-Dateien mitteilen, damit wir hierfür individuelle Einstellungen absprechen können, da sonst unerwünschte Effekte die Folge sein könnten.
- Bei der Umrechnung der RGB-Scandaten in Photoshop stellen Sie bitte das Profil ISO-Coated bei CMYK ein.
- Wenn Sie professionell mit **ICC-Profilen** arbeiten, binden Sie die verwendeten Profile auch in Ihre PDF-Dateien ein. Bei uns werden dann Ihre Bilddaten mit dem ISO-Coated Profil bzw. dem ISO-Uncoated Profil verrechnet.

- **Sollten Sie keine Erfahrungen mit der Verwendung von Profilen haben, binden Sie diese bitte auch nicht ein, da sonst nur unerwünschte Druckqualitäten entstehen. Wenn Sie wissen, was Sie im Umgang mit Profilen beachten müssen, werden die Ergebnisse besser als ohne Profil. Falsche Profile allerdings führen zu einem erheblichen schlechteren Druckergebnis.**
- Bilder sollten grundsätzlich als **TIFF oder EPS** gespeichert werden, Beschneidungspfade in den Bildern mit einer Kurvenannäherung von 0,5 - 1 Pixel angelegt sein. **DSC-EPS, PICT, BMP, GIF dürfen nicht verwendet werden.**
- JPEG oder Komprimierungen in den Bildern können prinzipiell verwendet werden, es kann allerdings hierbei zu Qualitätseinbußen an Linien oder Rändern kommen. Stellen Sie die Kompression auf mittlere bis maximale Qualität ein. Die Einstellungen sind motivabhängig.

> Schneidetoleranzen

Im Bereich der Weiterverarbeitung sind Präzision und Genauigkeit enorm wichtig und von höchster Bedeutung. Im Druckgewerbe werden deshalb inzwischen computergesteuerte Maschinen eingesetzt. Dennoch kann es zu Toleranzen beim Schneiden des Papiers kommen, je nach Art des Produktes und des zum Einsatz kommenden Materials betragen diese bis zu 2 mm. Diese Schneiddifferenz kann leider nicht ausgeschlossen werden und dazu führen, seitenabfallende Elemente

wie z.B. Bilder, Schriften oder schmale Streifen anzuschneiden oder ungleichmäßig aussehen zu lassen.

Um für Sie die bestmögliche Qualität zu gewährleisten, vermeiden Sie bereits beim Anlegen des Seitenlayouts zu nah am Rand platzierte Schriften oder Objekte.

Reklamationen, innerhalb der oben angegebenen Toleranz, können von uns leider nicht anerkannt werden.



Daten-Hotline

Haben Sie noch weitere Fragen zu Daten und Formaten?

Bitte nutzen Sie unsere Datenhotline unter ☎ 0 24 21-94 88 8-28.

Allgemeine Informationen

Blatt 2

> Einsatz von FSC-zertifizierten Papieren

Der Forest Stewardship Council® (FSC®) ist eine unabhängige, gemeinnützige Nicht-Regierungsorganisation mit Sitz in Bonn. Seine Aufgabe ist es, einen Beitrag zur Verbesserung der Waldbewirtschaftung weltweit zu leisten. Der FSC® entwickelt, unterstützt und fördert daher internationale, nationale und regionale Standards, die diesem Ziel

dienen; er überwacht ihre Einhaltung und fördert Produkte, die das FSC-Logo tragen. Wir setzen Papiere ein, die die Standards des FSC® erfüllen. Darüber hinaus haben wir Produktion und Rohstoffbewirtschaftung nach diesen Kriterien ausgerichtet. Informieren Sie sich über FSC® unter: www.fsc-deutschland.de

> Sie möchten Ihr Produkt mit einem FSC-Label veredeln!



The mark of responsible forestry

Kein Problem! Sie erhalten nach abgeschlossenem Bestellvorgang umgehend eine Email mit dem für Ihr Papier passenden FSC-Label in mehreren Variationen als EPS-, JPEG- oder PDF-Datei und können dieses in Ihr Layout einfügen. Danach setzen Sie wie gewohnt den Datenupload auf unseren FTP-Server fort oder schicken uns die Druckdatei per Email an info@schloemer.de (hier max. 20 MB).

Wichtiger Hinweis! Das von uns zur Verfügung gestellte FSC-Label darf nach den Vorgaben des FSC® nur einmalig für dieses eine Produkt verwendet werden. Eine weitere Benutzung des FSC-Labels ist keinesfalls gestattet. Zuwiderhandlungen werden zivilrechtlich verfolgt. Die von uns zur Verfügung gestellten FSC-Label dürfen keinesfalls in Form und Farbgebung verändert werden und müssen vollständig abgebildet werden. Das FSC-Label darf nicht kleiner als auf untenstehend abgebildeter Maßskizze abgebildet werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir die Druckdaten zurückwei-

sen müssen, falls die Einbindung des FSC-Labels nicht dem vorgegebenen Standard entspricht, aber nur so kann ein nachhaltige und nachvollziehbare Produktion nach den Vorgaben des FSC® gewährleistet werden.

Minimale Skalierung



Platzierung/Abstände

Bitte beachten Sie, dass der das Label umgebende Freiraum, wie nebenstehend abgebildet, mindestens die Schrifthöhe des FSC-Schriftzuges haben muss.



> Aktiv gegen Klimawandel.

Wir drucken klimaneutral.

Print geprüft

Der Klimawandel, d.h. die stetige Erwärmung der Erdatmosphäre, ist das beherrschende Thema unserer Zeit. Nur mit großen Anstrengungen werden wir verhindern können, dass unsere Kinder und Enkel unter unerträglichen Bedingungen leben müssen.

Das kann jedoch nicht bedeuten, dass in den Industrieländern von heute auf morgen alle Maschinen abgeschaltet werden, alle Kraftfahrzeuge still stehen. Der einzig gangbare Weg ist: Alle Anstrengungen unternehmen, um die Technik weiter zu entwickeln, und gleichzeitig für den jetzt noch unvermeidlichen CO₂-Ausstoß einen Ausgleich schaffen. Nach diesem Prinzip funktioniert „Klimaneutral drucken“. Die bei der Produktion einer Drucksache anfallende Menge an Kohlendioxid wird berechnet, eine sich daraus ergebende Ausgleichszahlung wird in ein Umweltprojekt investiert, das der CO₂-Reduktion dient und nach strengsten Kriterien bewertet wird. Damit wir unseren umweltbewussten Kunden ein entsprechendes Angebot machen können, haben wir uns vom „Bundesverband Druck und Medien“ entsprechend zertifizieren lassen.

Dadurch wird gewährleistet, dass einerseits die bei der Produktion eines Druckauftrags entstehende CO₂-Belastung korrekt ermittelt wird – und zwar mit Hilfe eines sogenannten „Klimarechners“ – und auf der anderen Seite die Ausgleichszahlung den dazu berechtigten Projekten zugute kommt. Wenn Sie sich dafür interessieren, welche Vorhaben mit diesen Mitteln gefördert werden – unter <http://www.arktik.de/klimaschutzprojekte/energieeffizienz/energieeffizienz/lifestraw%C2%AE-%E2%80%93wasseraufbereitung-kenia> finden Sie dazu viele Informationen. „Unsere“ Projekte sind alle in den Gold Standard der gemeinnützigen Gold Standard Foundation, dem weltweit angesehensten Standard für nachhaltige Emissionsreduktionen, eingestuft.



Daten-Hotline

Haben Sie noch weitere Fragen zu Daten und Formaten?

Bitte nutzen Sie unsere Datenhotline unter ☎ 0 24 21-94 88 8-28.